# Результаты расчета конвейера

Результаты расчета:  
Рабочих дней в году: 12.0  
Цикл формования: 35 мин  
Годовая производительность линии: 3073.37 м³  
Требуемое количество линий: 1.48  
Рекомендуемое количество: 2